



## Пигментированная грунтовка

**Глубокоматовая, выравнивает цвет основания, компьютерная колеровка, снижает расход финишного покрытия**

**Основные характеристики:** пигментированная грунтовка, образует непрозрачное глубокоматовое покрытие с ровной однородной поверхностью; выравнивает цвет основания; повышает адгезию последующих отделочных слоёв; колеруется, снижает расход и способствует достижению равномерного цвета финишного покрытия.

**Состав:** водная дисперсия акрилового сополимера, диоксид титана, каолин, кальциты, тальк, добавки, вода.

**Плотность:** 1,63 г/см<sup>3</sup>

**Область применения:** для грунтования стен и потолков помещений в зданиях и сооружениях всех типов - А, Б, В, включая дошкольные образовательные, образовательные и медицинские организации. Грунтовку наносят на бетонные, асбестоцементные, цементно-стружечные, оштукатуренные (кроме известковых штукатурок), зашпатлёванные (кроме масляных шпатлёвок и их разновидностей), гипсокартонные и гипсоволокнистые поверхности, кладку из керамического кирпича. Качество поверхности должно быть не ниже категории К4 под декоративную отделку в соответствии с СП 71.13330.2017.

**Подготовка поверхности:** все поверхности предварительно грунтуют грунтовкой для подготовки оснований под окраску Deep Primer (Дип Праймер), разбавленной водой в соотношении 1:1 (по объёму), подготовку поверхности перед грунтованием проводят в соответствии с этикеткой на эту грунтовку.

**Нанесение:** перед нанесением грунтовку тщательно перемешать, наносить кистью, валиком или краскопультом в один слой (для контрастных оснований - в два слоя) при температуре окружающего воздуха плюс (8 - 25) °С и относительной влажности воздуха не более 70 %. Нанесение второго слоя грунтовки или декоративного покрытия - через 6 часов. Во время нанесения и высыхания грунтовки необходимо обеспечить защиту от прямых солнечных лучей.

**Нанесение ПНЕВМАТИЧЕСКИМ краскопультом.** При нанесении методом воздушного распыления рекомендуется компрессор с производительностью от 200 л/мин при давлении 2-2,5 бар и краскопульт с форсункой 1,4-1,8 мм. Разбавление материала не более 5 %. **Нанесение БЕЗВОЗДУШНЫМ краскопультом.** Рекомендуемое рабочее давление для форсунок типа Trade Tip 3 - 200 бар, размер сопла форсунки 0,011-0,013 дюйма, для форсунок типа HEA ProTip - 160 бар, размер сопла форсунки 0,015-0,017 дюйма. Разбавление материала не более 5 %. Оборудование высокого давления должно применяться строго в соответствии с рекомендациями производителя во избежание получения серьезных травм! **Распыление методом HVLP.** Оборудование должно использоваться в соответствии с рекомендациями производителя. Рекомендуемое разбавление материала не более 10 %.

**Расход:** 0,08 - 0,12 л/м<sup>2</sup> на один слой.

**Колеровка:** по каталогу финишного покрытия.

**Очистка инструмента:** водой сразу после окончания работы.

**Срок годности:** 3 года со дня изготовления в невскрытой заводской упаковке при температуре плюс (5-30) °С.

**Транспортирование и хранение:** по ГОСТ 9980.5-2009 и при температуре плюс (5-30) °С.

**Меры предосторожности, утилизация:** хранить в герметично закрытой упаковке в недоступном для детей месте. Для защиты рук применять резиновые перчатки. При нанесении краскораспылителем для защиты глаз использовать защитные закрытые очки, для защиты органов дыхания - респиратор ШБ-1 «Лепесток-5» или фильтрующую противоаэрозольную полумаску с классом FFP1. Не выливать в канализацию, водостоки, водоёмы и на почву. Остатки материала, а также материал с истёкшим сроком годности следует сдать в специализированный пункт утилизации.

**Фасовка, л:** 1 / 2,5

**ТУ 20.30.11-046-52935415-2019**

### Инструмент



Кисть



Валик

Качество продукции обеспечивается системами Менеджмента качества и Экологического менеджмента завода "ЛАКОС коутингс", сертифицированных на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 и ГОСТ Р ИСО 14001-2016